

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0606-0176.22.02

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:

EUROSTEEL Sp. z o.o.
ul. Chorzowska 22, 25-852 Kielce, Polska

Zakład produkcyjny:

EUROSTEEL Sp. z o.o.
ul. Chorzowska 22, 25-852 Kielce, Polska

**Specyfikacja techniczna
oraz klasy wykonania:**

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 4,
wg wymagań EN 1090-2:2018

Procesy spawalnicze:
(zgodnie z EN ISO 4063)

135 - Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
138 - Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym
141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
141+135 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
142 - Spawanie TIG bez dodatku stopiwa

Materiały podstawowe:
(zgodnie z ISO/TR 15608)

Grupa 1.2, 8.1, 8.1+1.2, 10.1 zgodnie z ISO/TR 15608;

Nadzór spawalniczy sprawuje:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Andrzej Jankowski, IWE

Zastępca:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Uprawnienia do spawania:

W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2.

**Inne stosowane procesy
zgodne z powyższą specyfikacją:**

Automatyczne cięcie termiczne, cięcie mechaniczne, kształtowanie na zimno, kształtowanie na gorąco, prostowanie termiczne, wiercenie lub rozwiercanie otworów, łączenie mechaniczne (skręcanie).

Początek ważności Świadectwa:
(miejsce i data wystawienia)

Katowice, 19.09.2024

Okres ważności:

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi:




Piotr Kukula
Dyrektor Generalny